

JIMCO®

UV-C & OZONE  
Technology

#chemicalfreeworld



# DESINFECCIÓN DE LOS CONTENEDORES DE TRANSPORTE REFRIGERADOS Y DE CONVENCIONALES

RESPECTO AL MEDIO AMBIENTE  
Y AUSENCIA DE SUSTANCIAS QUIMICAS



JIMCO.DK

## LA SELECCIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE DESINFECCIÓN CORRECTA PUEDE CONTRIBUIR EN EL RENDIMIENTO

La vida útil de los alimentos siempre ha jugado un papel importante. Por ejemplo, el etileno, el moho y las levaduras reducen significativamente el período de tiempo durante el cual los productos conservan su frescura. En el sector de las frutas y hortalizas, entre otras cosas, el desarrollo del moho y la levadura es un factor grave que afecta a la vida útil de los productos.

FLO-D® Mini fabricado por JIMCO utiliza la tecnología UV-C para eliminar bacterias, moho y levaduras en cámaras frigoríficas, optimizando, al mismo tiempo, la vida útil de las frutas y proporcionando un formato completamente nuevo para almacenarlas y transportarlas.

### AHORRO DE FONDOS

TRATAMIENTO CON OZONO, FORMADO BAJO LA INFLUENCIA  
DE LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA, Y SIN ELLA

Con ozono



Sin ozono



UVAS

Con ozono



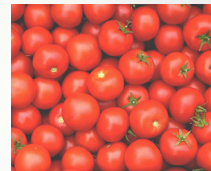
Sin ozono



FRESAS



NARANJAS



TOMATES



- ✓ Dispositivo basado en PLC (Controlador lógico programable) con registro de datos que no requiere personal adicional.
- ✓ Punto de acceso en un teléfono inteligente o tableta para conexión inalámbrica
- ✓ Sistema de aviso de alto sonido antes del procesamiento: disponible en 8 idiomas
- ✓ Nuevo modo de programa de tratamiento semanal

El dispositivo FLO-D Mini de JIMCO es fácil de transportar y puede utilizarse para desinfectar varios contenedores con un registro de datos individual para cada uno. La denominación de cada unidad de FLO-D y la ubicación para almacenar los datos de desinfección.

- ✓ Excluye la necesidad de un largo proceso de desinfección manual con el uso de agua y químicos.
- ✓ Permite ahorrar el agua y la energía eléctrica requerida para calentar y secar los locales.
- ✓ Proporciona una desinfección más efectiva de las esquinas, grietas y los conductos de ventilación, serpentinas y superficies de enfriamiento.
- ✓ Permite poder rechazar el uso de químicos agresivos que afectan al medio ambiente natural e industrial.
- ✓ Elimina el riesgo de fugas de aguas residuales cloradas tóxicas.

# ENSAYOS EN UN REMOLQUE REFRIGERADOR

El dispositivo FLO-D Mini produce ozono al pasar el aire del local a través de la cámara UV del sistema, donde el oxígeno (O<sub>2</sub>) del aire se convierte en ozono (O<sub>3</sub>).  
Luego, el ozono emitido se distribuye por todo el local.

1.

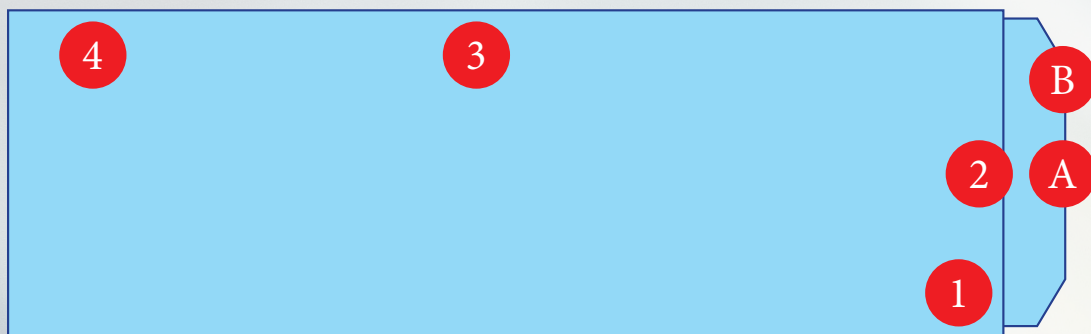
El tratamiento con el ozono durante 3 horas utilizando el dispositivo FLO-D Mini permite reducir la cantidad de sustancias orgánicas que forman un medio para el desarrollo y la proliferación de las bacterias.

2.

Por lo tanto, sin usar recursos adicionales obtenemos una corriente de ozono que ingresa a través del bloque de evaporación, lo que también garantiza una disminución de la concentración de sustancias orgánicas

3.

Reducción o eliminación completa de olores.



Posición	Puesta en marcha de la ATP	15 seg de ATP	60 seg de ATP	Observaciones
1	2463	101	71	+
2	2471	111	9	+
3	2788	90	62	+
4	1786	106	56	+
A	1216	106	75	+
B	1556	199	87	+

Después del tratamiento, se observó una disminución **SIGNIFICATIVA** del olor a pescado, con tal de que el remolque se dejó durante la noche en la sala de producción; como regla general, sin tratamiento con ozono se formaba un olor persistente a pescado en el local, por lo que dejar fuera los remolques con pescado durante la noche era una práctica habitual.

## Configuraciones para el ensayo del FLO-D Mini:

Velocidad del ventilador: 80%, concentración del ozono: límite superior: 9 ppm; límite inferior: 8 ppm; tiempo de procesamiento: 03 horas 00 minutos.

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### FLO-D® MINI - Mark 2

Lámparas UV: 8 ud. 70 vatios

Tubo de cuarzo: 8 ud. (en el refrigerador)

Fuente de alimentación, EU: 1x230V + PE 50/60 Hz, 10 A

Fuente de alimentación, EE.UU.: 1x115V + PE 50/60 Hz, 10A

Consumo de energía, EU: 640 vatios

Consumo de energía, EE.UU.: 685 vatios

Pantalla: PLC (Controlador lógico programable) roface, panel con pantalla a color

Sensor de temperatura y humedad  
Registro de datos para su desinfección de superficies

Superficie del local:  
Desinfección: Hasta 314 m<sup>3</sup>  
Eliminación de olores:  
Hasta 1258 m<sup>3</sup>

Dimensiones:  
Altura: 1150 mm  
Ancho: 560 mm  
Profundidad: 890 mm  
Peso: 59 kg





SOLUCIONES TÉCNICAS DEL FUTURO CON EL USO  
DE LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA (UV-C) Y EL OZONO

EUROPA · SUDÁMERICA · AMÉRICA DEL NORTE · ÁFRICA · ASIA · ORIENTE MEDIO

### LA TECNOLOGÍA JIMCO LA UTILIZAN

